



C713

Máquina de Sorvete Expresso

Fabricantes



Acessórios Opcionais

Spinner para Milk Shake Bombas para Cobertura Dispensador de Copos Dispensador de Casquinha

Vantagens

Produz dois sabores e um misto de sorvete expresso de baixo teor de gordura, Yogurt e Sorbet.



Especificações Técnicas

Produção

Produz até 284 sorvetes de 100 g/ hora/ lado.

Impacto

Número de sorvetes de 100 g: 35 por lado.

Cilindros Frigoríficos

Dois cilindros com 3,2 litros cada.

Reservatório de Mix

Dois reservatórios com 18,9 litros cada. Possui SHR System Hopper Refrigeration (Sistema Independente de Refrigeração). Conserva o mix em temperatura de 5°C em modo automático ou standby.

Luzes Indicativas

O display de leitura digital indica o horário da última limpeza para garantir a segurança do produto. Mix Low: indica com o alarme o nível baixo de mix no reservatório.

Controle de Touch Screen

Microprocessadores de toque incorporados ao painel em vidro temperado de alta resistência, contém seleção de linguagem. A viscosidade é medida continuamente para manter a qualidade das sobremesas. As temperaturas no cilindros e reservatórios podem ser exibidas em vários pontos da operação. O painel permite visualizar o número de extrações de sorvete.

Peso

Líquido: 332,5 kg
Bruto: 367,4 kg

Volume

1,91 m³

Dimensões

Frente: 646 mm
Profundidade: 919 mm
Altura: 1524 mm
Altura do Rodízio: 121 mm

Especificações Elétricas

208-230 Volts/60Hz/3 fases, Ar
380 Volts/60Hz/3 fases, Ar – Potencia 8,5 KW

Motor do Batedor

Dois, 1,5 HP cada

Sistema de Refrigeração

Dois compressores, 9.500 BTU/h R404A Reservatório de Mix com um compressor, 400BTU/h R134A

Espaço para Exaustão

76 mm em todos os lados da máquina.

Door interlock system

Protege o operador contra lesões, já que o batedor não funciona sem a porta de distribuição no lugar.

Standby

Durante um longo período sem venda pressione standby para manter a qualidade do produto, tanto nas cubas quanto nos cilindros.

